	<b>PROCESO</b>	<b>P-SGIA-010</b>	
	<b>CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN</b>	<b>Versión</b> 0	<b>Página</b> 1 de 4

### 1. RESPONSABLE DEL PROCESO

Jefe de HSEQ

### 2. PARTICIPANTES EN EL PROCESO

Asistente Gestión de Calidad y Ambiental

Asistente ISO

Audidores Gestión de Calidad

Personal que interviene en el proceso de realización del producto.

### 3. CLIENTES

Usuarios de los equipos de medición


### 4. PROVEEDORES

Proveedores externos de calibración o mantenimiento

### 5. OBJETIVO

Asegurar que los equipos de seguimiento y medición estén controlados, calibrados y mantenidos, con el fin de que puedan ser utilizados en óptimas condiciones, para garantizar la trazabilidad y repetitividad en los diferentes procesos de realización del producto.

<b>Revisado por:</b> <b>(Nombre y Firma)</b>	<b>Aprobado por:</b> <b>(Nombre y Firma)</b>	<b>Fecha de Vigencia:</b>

	<b>PROCESO</b>	<b>P-SGIP-010</b>	
	<b>CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN</b>	<b>Versión</b> 0	<b>Página</b> 2 de 4

## 6. ALCANCE

Este proceso rige para todos los equipos de seguimiento y medición seleccionados para asegurar la conformidad de los requisitos y especificaciones de los productos manufacturados en Panamericana Formas e Impresos S.A.

La selección de los equipos de seguimiento y medición se hace de acuerdo a la incidencia directa ó indirecta que tenga este sobre el cumplimiento de las especificaciones de los productos y de los materiales críticos requeridos.

Los equipos de seguimiento y medición seleccionados se encuentran en el registro "Tabla Control de los Equipos de Seguimiento y Medición"

## 7. DESARROLLO

En el anexo 1 se encuentra la descripción del proceso.

**7.1** La selección de un equipo, para ser incluidos en la Tabla Control de los Equipos de Seguimiento y medición, puede solicitar por cualquier empleado y analizada por la Jefe de HSEQ y el responsable del equipo.


**7.2** Los equipos seleccionados deben realizarles verificación de la calibración mediante los patrones de verificación cuenten con sus correspondientes certificados de calibración vigentes.

**7.3** La frecuencia de la verificación de la calibración de los equipos de seguimiento y medición se controlan de acuerdo al "Cronograma de Mantenimiento, Configuración y Verificación de los Equipos de Seguimiento y Medición"

**7.4** Esta verificación se realiza mediante la comparación que se realiza entre el equipo patrón y el equipo a verificar, los datos obtenidos durante este procedimiento deben registrarse en los registros establecidos según el tipo del equipo:

- \* Verificación de la Calibración Equipos de Color
- \* Verificación de la Calibración Equipos de Pesaje
- \* Verificación de la Calibración Equipos Termo-Higrómetros

El responsable de realizar dicha verificación debe identificar cada equipo, mediante un sticker en el cual se puede evidenciar la fecha de verificación, fecha de expiración y nombre del responsable de dicha verificación. Adicional se debe registrar el resultado final y las observaciones que se evidencien en cada equipo en el formato Control Metrológico.

	<b>PROCESO</b>	<b>P-SGIP-010</b>	
	<b>CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN</b>	<b>Versión</b> 0	<b>Página</b> 3 de 4

**7.5** Todos los trabajadores involucrados en la medición de los parámetros son responsables de no utilizar los equipos cuya vigencia ha expirado o que no contenga ninguna identificación. De ser así este debe ser reportado al Depto. de Gestión de Calidad y Ambiental, para su respectiva verificación.

**7.6** Cuando se detecte que un equipo no esté conforme con los requisitos ó rangos establecidos, el Asistente de Gestión de Calidad y Ambiental, el Asistente ISO ó el Auditor de Gestión de Calidad conjuntamente con el operario que toma las mediciones deben evaluar la validez de los resultados de las mediciones anteriores. De acuerdo con los resultados obtenidos se debe tomar las respectivas acciones sobre el equipo (Calibrar, enviar a servicio técnico ó retirarlo de funcionamiento) y sobre el producto afectado se debe aplicar los lineamientos en el procedimiento "Tratamiento de Producto No Conforme"


**7.7** El jefe del área respectiva es el responsable de que las personas encargadas de operar los equipos estén en la capacidad de hacerlo, de igual forma velar por su manejo adecuado.

## 8. RECURSOS NECESARIOS

Humanos: Personal vinculado a Panamericana Formas e Impresos S.A.  
 Infraestructura: Oficinas, Salas de Reuniones, Planta Productiva, Patrones de verificación, Tarjetas de Calibración, Densitómetros, Básculas, Equipos de Medición, Cintas Métricas, Termo-higrómetros, Guantes  
 Financieros

## 9. REQUISITOS A CUMPLIR

ISO 9001:2008	ISO 14001:2004	OSHAS 18001:2007
4.2		
5.5	4.1	4.1
6.1		
6.3	4.4.1	4.4.1
6.4		
7.5	4.4.6	4.4.6
7.6		
8.1		
8.2.3	4.5.1	4.5.1
8.2.4		

	<b>PROCESO</b>	<b>P-SGIP-010</b>	
	<b>CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN</b>	<b>Versión</b> 0	<b>Página</b> 4 de 4

<b>ISO 9001:2008</b>	<b>ISO 14001:2004</b>	<b>OSHAS 18001:2007</b>
8.4 8.5	4.5.3.2	4.5.3.2

## 10.INDICADORES

Eficacia de la verificación de la calibración

## 11.PARAMETROS DE CONTROL

\* Tabla Control de los Equipo de Seguimiento y Medición

\* Cronograma de Mantenimiento, Configuración y Verificación de Calibración de los Equipos de Seguimiento y Medición

## 12.DOCUMENTOS UTILIZADOS

**IN-SGIP-011** Instructivo Verificación de la Indicación de Medida en las Cintas Milimétricas.

Manuales de los equipos

## 13.REGISTROS

Tabla control de los equipos de Seguimiento y Medición

Control Metrológico

Verificación de la Calibración Equipos de Color

Verificación de la Calibración Equipos de Pesaje

Verificación de la Calibración Equipos de Termo-Higrómetros

## 14.GESTIÓN DE REGISTROS

Ver Anexo 04 Tabla control de registros

## 15.ANEXOS

**Anexo 01** Descripción del Proceso

**Anexo 02** Indicadores de Gestión

**Anexo 03** Plan de Calidad

**Anexo 04** Tabla Control de Registros